

# TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

**KLEIBERIT**<sup>®</sup>

materiali za zahtevnejše

## **LEPILO 871**

**proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija**

### **LEPILO ZA VROČE LEPLJENJE V PRAHU Z DODANIM TRDILCEM PRIMERNO ZA KRAJŠE ČASE STISKANJA**

#### **Področja uporabe:**

- za lepljenje furnirja
- za lepljenje negorljivih A2 plošč
- površinsko lepljenje

#### **Prednosti:**

- dobra topnost v vodi
- zmeša se z vodo in je takoj uporaben
- ugodna viskoznost pri uporabi
- nezahteven nanos
- ne prebija furnirja

#### **Lastnosti lepljenja:**

- Rezultati lepljenja z lepilom 862 ustrezajo zahtavam po DIN 68705
- Pri proizvodnji plošč skupine E1, se ob upoštevanju navodil ter temperaturah več kot 100 °C, se doseže tudi po furniranju skupino E1

#### **Lastnosti lepila:**

osnova: sečnina, formaldehidno kondenzirane smole

oblika: prah

barva: bela

Oznaka nevarnosti : se ne označuje

#### **Metode nanašanja:**

- z lopatico
- z ročnim nanašalcem
- z strojnim nanosom

#### **Način priprave lepila:**

100 utežnih delov lepila v prahu

50 utežnih delov vode ( 18 – 20° C ) oz.

Količina vode lahko tudi delno odstopa.

Za mešanje je primerna posoda iz stekla, plastike ali aluminija.

V posodo se strese najprej lepilo v prahu in doda 2/3 vode, nato se zmeša in doda še ostalo vodo. Lepilna mešanica se lahko takoj uporablja.

Z mešalcem je potrebno dobro zmešati po dodajanju preostale vode.

Gostoto lepilne mase se mora prirediti glede na kakovost furnirja.

Obstojnost lepilne mase : pri 20° C cca. 8 ur, pri 30° C cca. 3 ure

Pri A2 ploščah je potrebno lepilo narediti gostejše : 100 : 30 utežnih delov

**Pozor, obstojnost zmešanega lepila se skrajša ( pot-time )**

Pri furniranju z furinjem breze je potrebno paziti na naslednje:

Furnir breze ima različne lesne delce, ki se lahko pri lepljenju odražajo kot napaka.

V izogib problemom predlagamo, da se doda 20-25 % belega lepila v maso lepila v prahu.

**Gostoto lepila prirediti vrsti furnirja.**

**Nanos in obdelava:**

- Odvisno od površine in vpijanja nanosne plošče cca 100-150 g/m<sup>2</sup>.
- Čas med nanosom in vložitvijo v stiskalnico je lahko približno 10 minut.
- Čas med vložitvijo v stiskalnico in zapiranjem je 1-2 minuti.
- Čim višja je temperatura v stiskalnici tem krajši mora biti čas med vložitvijo v stiskalnico in zapiranjem.
- Pritisk: 0,4 – 0,8 N / mm<sup>2</sup> t.j. 3 – 8 kp / cm<sup>2</sup> .

**Časi stiskanja:**

Temperatura ° C	Osnovni čas	Čas gretja furnirja min/mm
70	8 min	2 min
80	6 min	2 min
100	3 min	1 min
120	2,5 min	0,5 min

Skupni čas stiskanja je osnovni čas in čas pregrevanja materiala.

Vrednost se nanašajo na normalne pogoje pri 8 – 10% vlage.

Dodajanje večjih kosov v stiskalnico, ( zato zamaknjen čas ), je možen v okviru 15 min.

**Skladiščenje:**

Lepilo 871 se lahko hrani do 6 mesecev ( pri 20° C ) in 2 meseca ( pri 30° C )

v zračnotesnih posodah v hladnem in suhem prostoru.

**Embaliranje:**

V vrečah po 25 kg

**Nasveti:**

Zgornja navodila se nanašajo na dosedanje izkušnje proizvajalca. Proizvajalec in prodajalec ne odgovarjata za nastalo škodo pri nepravilni uporabi izdelka.

**Čiščenje:**

Z mrzlo vodo

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**  
**FIBO d.o.o. Medvode, tel: 01/36-16-260**

