

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

LEPILO 782.0

proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija

Talilno lepilo v obliki patron za robne furnirke.

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- poliestrskih trakov
- PVC in ABS trakov
- nekompromitiranih smoljenih trakov na osnovi papirja
- masivnih in furnirskih trakov
- smoljenih melaminskih trakov

Prednosti:

- vsestransko uporaben
- dobre lastnosti taljenja
- lahko se ga odstrani iz talilne posode ter iz talilnega cilindra

Lastnosti lepljenja:

- odporen na toploto do 80 °C (v sušilnih kanalih zdrži za kratek čas tudi segretje do 120 °C)
- odporen na mrz do -20 °C
- dobro odporen na vodo (pomembno pri luženju furnirskih trakov)
- dobro odporen na staranje

Lastnosti lepila:

Osnova: EVA-Copolymeri

Gostota: ca. 1,3 g/cm³

Viskoznost:

Brookfield HBTD:

pri 180 °C: ca. 110.000±20.000 mPa·s

pri 200 °C: ca. 65.000±12.000 mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 60±15 g/10 minut

Točka zmečkanja (obročkov in kroglic): 110± 5°C

Delovna temperatura: 200-220 °C

230 °C (kratkčasno za lepljenje masivnih nalimkov ali zahtevnih PVC robnih trakov)

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.

Dimenzije patron : Ø 63±0,5mm dolž.80 ±2mm

Previsoka temperatura (v daljšem času) uniči lepilo in pripelje do razkrajanja.

Potrebno je paziti pri nastavitvah termostata!

Oblika lepila: zrna

Barve (oznaka): bela-10, slonokoščena-20, mahagonij – 70-

Označevanje: označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno (oglejte si list z varnostnimi podatki).

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkrajanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstranjevanja pare (npr. z izsesavanjem).

Metode nanašanja:

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom
- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z tuljčnim nanosom

Obdelava:

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri (laboratorijski, kontaktni električni), ker lahko termostati podaljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- Hitrost je nanosa 8 m po do 20m /min in je odvisna od širine traku. Premajhna hitrost lahko pripelje do napak pri lepljenju.
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno (kapljice).
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo (rezkanje, oblanje, itd.)

Čiščenje:

Naprave se lahko čisti z čistilom 827.0 podjetja K

Skladiščenje:

Lepilo 782.0 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o. tel : 01/36-16-260

Medvode

