

# materiali za zahtevnejše

## TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

**KLEIBERIT**<sup>®</sup>

**LEPILO 777.0**

**proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija**

### **LEPILO ZA LEPLJENJE TRAKOV PRI SOFTFORMINGU Z VISOKO TEMPERATURNO OBSTOJNOSTJO.**

#### **Področja uporabe:**

ZA LEPLJENJE:

- poliestrskih trakov
- PVC in ABS trakov z pripravljeno zadnjo stranjo
- masivnih in papirnih trakov
- smoljenih melaminskih trakov ( laminatnih trakov )

#### **Prednosti:**

- dobra oprijemljivost na trakove iz umetnih materialov
- dobre lastnosti taljenja
- dobro se nanaša tudi pri večjih hitrostih nanosa

#### **Lastnosti lepljenja:**

- po zlepljenju odporen na toploto do 110 °C  
( v sušilnih kanalih zdrži za kratek čas tudi segretje do 140 °C )
- odporen na mraz do -30 °C
- dobro odporen na staranje
- dobro odporen na oksidacijo

#### **Lastnosti lepila:**

Osnova: EVA-Copolymeri

Gostota: ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>

Viskoznost:

Brookfield HBTD Sp. 27/5 Upm:

pri 200 °C: ca. 130.000±20.000 mPa·s

pri 220 °C: ca. 80.000±15.000 mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 190/2,16): 114 g/10 minut

Točka zmehčanja (obročkov in kroglic): 136°C

Delovna temperatura: 200-230 °C

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.

Previsoka temperatura ( v daljšem času ) uniči lepilo in pripelje do razkrajanja.

Potrebno je paziti pri nastavitvah termostata!

Oblika lepila: zrna

Barve ( oznaka): slonokoščena-20

Označevanje: označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno  
( oglejte si list z varnostnimi podatki ).

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkrajanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstanjevanja pare ( npr. z izsesavanjem ).

**Metode nanašanja:**

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom

**Obdelava:**

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri ( laboratorijski, kontaktni električni ), ker lahko termostati po daljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- Hitrost je nanosa 20-30m/min in je odvisna od širine traku. Premajhna hitrost lahko pripelje do napak pri lepljenju.
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno ( kapljice ).
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo ( rezkanje, oblanje, itd. )

**Čiščenje:**

Naprave se lahko čisti z čistilom 827.0 podjetja KLEBERIT.

**Skladiščenje:**

Lepilo 777.0 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

**Embaliranje:**

Lepilo SK 777.0 v vrečah po 25 kg

Čistilo 827.0 v ročkah po 4,5 kg

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**

