

materiali za zahtevnejše

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

KLEIBERIT®

LEPILO 774.4 **proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija**

SREDNJE VISKOZNO TALILNO LEPILO Z ZELO DOBRO ZAČETNO MOČJO LEPILNOSTJO.

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE

- poliestrskih trakov (predhodno obdelanih z predpremazom)
- kalandriranih PVC in ABS trakov
- smoljenih ali lakiranih trakov na osnovi celuloze
- furnirskih trakov

Prednosti:

- dobro se obdrži tudi po nadaljni obdelavi
- omogoča visoke hitrosti podajanja pri lepljenju vseh vrst trakov
- dobro oprijemanje od samega začetka

Lastnosti lepila:

Osnova: EVA-Copolymeri

Gostota: ca. 1,4 g/cm³

Viskoznost:

Brookfield HBTD Sp. 27/5 Upm:

pri 200° C: ca. 110.000±20.000 mPa·s

pri 220° C: ca. 65.000±10.000 mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 40±15 g/10 minut

Točka zmeščanja (obročkov in kroglic): 100° C

Delovna temperatura: 200-210° C

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.

Previsoka temperatura (v daljšem času) uniči lepilo in pripelje do razkranjanja.

Potrebno je paziti pri nastavitvah termostata!

Oblika lepila: zrna

Barve (oznaka): slonokoščena-20

Označevanje: označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno
(oglejte si list z varnostnimi podatki).

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkranjanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstanjevanja pare (npr. z izsesavanjem).

Metode nanašanja:

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom
- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z tuljčnim nanosom

Obdelava:

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri (laboratorijski, kontaktni električni), ker lahko termostati po daljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- Hitrost nanosa 20-60m/min, oziroma hitreje po lastnih preizkusih.
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno (kapljice).
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo (rezkanje, oblanje, itd.)

Čiščenje:

Naprave se lahko čisti z čistilom 827.0 podjetja KLEBERIT.

Skladiščenje:

Lepilo 774.4 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

Embaliranje:

Lepilo SK 774.4 v vrečah po 25 kg

Čistilo 827.0 v ročkah po 4,5 kg

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO: