

# TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo



**KLEIBERIT®**

**LEPILO 773.0**

**proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija**

**TERMOPLASTIČNO LEPILO IZ UMETNE SMOLE ZA LEPLJENJE ROBNIH TRAKOV  
Z NAPRAVAMI ZA LEPLJENJE TRAKOV IN BAZ NAPRAVAMI.**

**Področja uporabe:**

ZA LEPLJENJE:

- poliestrskih trakov
- PVC in ABS trakov
- melaminskih in tankih trakov
- furnirja in umetnih trakov na CNC napravah

**Prednosti:**

- dobro se nanaša na površino
- je brez polnil
- dobro oprijemanje od samega začetka
- brez polnil

**Lastnosti lepila:**

Osnova: EVA-Copolymeri

Gostota: ca. 0,98g/cm<sup>3</sup>

Viskoznost:

Brookfield HBTD: pri 160° C : ca. 160.000±20.000 mPa·s

pri 180° C : ca. 95.000±15.000 mPa·s

pri 200° C : ca. 55.000±10.000 mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 80±15 g/10 minut

Točka zmeščanja (obročkov in kroglic): 105°±5° C

Delovna temperatura:

Pri strojih za nanos robnih trakov: 180-200° C

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.

Previsoka temperatura ( v daljšem času ) uniči lepilo in pripelje do razkranjanja.

BAZ stroji: 160-180° C

Oblika lepila: zrna

Barve : transparentna, bela

Označevanje : označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno  
( oglejte si list z varnostnimi podatki )

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkrajanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstanjevanja pare ( npr. z izsesavanjem ).

**Metode nanašanja:**

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom
- BAZ stroji podjetij Homag, IMA

**Obdelava:**

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri ( laboratorijski, kontaktni električni ), ker lahko termostati po daljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- Hitrost nanosa 20-30m/min, oziroma odvisno od širine traku. Pri prepočasnem nanosu lahko pride do zlepljenja.
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno.
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo ( rezkanje, oblanje, itd. )

**Čiščenje:**

Naprave se lahko čistijo z čistilom 827.0 podjetja KLEBERIT.

**Skladiščenje:**

Lepilo 773.0 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

**Embaliranje:**

Lepilo 773.0 v vrečah po 20 kg

Čistilo 827.0 v ročkah po 4,5 kg

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**

FIBO d.o.o. Medvode  
Specialisti za pohištvene repromateriale  
Tel : 01/36-16-260  
Fax : 01/36-16-275  
Email : [info@fibo.si](mailto:info@fibo.si)



[www.fibo.si](http://www.fibo.si) , [www.brusni-materiali.si](http://www.brusni-materiali.si) , [www.robni-trakovi.si](http://www.robni-trakovi.si)