

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

LEPILO 753.5

proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- Direkten postforming furnirja, večslojnih papirjev, CPL
- masivnih in furnirskih trakov
- osmoljenih melaminskih trakov

Prednosti:

- zelo visoke začetne vrednosti trdote spoja
- izredna temperaturna obstojnost
- dober oprijem na papir, furnir ali melaminske folije

Lastnosti lepila:

Osnova: PO – Poliolefin

Gostota: ca. 1,2 g/cm³

Barva : rahlo rumenkasta

Viskoznost:

Brookfield HBTD:

pri 190 °C: ca. 61.000_mPa·s

pri 200 °C: ca. 47.000_mPa·s

pri 210 °C: ca. 39.000_mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 30±15 g/10 minut

Ťočka zmehčanja (obročkov in kroglic): 160_ °C

Čas taljenja : odvisna od tipa stroja načeloma od 5-20 min.

Delovna temperatura: 190-210 °C

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.

Previsoka temperatura (v daljšem času) uniči lepilo in pripelje do razkranjanja.

Potrebno je paziti pri nastavitvah termostata!

Oblika lepila: zrna

Označevanje: označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno
(oglejte si list z varnostnimi podatki).

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkranjanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstranjevanja pare (npr. z izsesavanjem).

Metode nanašanja:

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom
- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z nanosom s tulcem
- naprave za pred-premazovanje robnih trakov

Obdelava:

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri (laboratorijski, kontaktni električni), ker lahko termostati po daljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- **Hitrost je nanosa 20-50m/min in je odvisna od širine traku.**
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno (kapljice).
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo (rezkanje, oblanje, itd.)

Čiščenje:

Naprave se lahko čisti z čistilom 827.0 podjetja KLEBERIT.

V vročem stanju se lahko lepilo odstrani z lopatico.

Skladiščenje:

Lepilo 753.5 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

Embaliranje:

Lepilo SK 753.5 v vrečah po 25 kg

Čistilo 827.0 v ročkah po 4,5 kg

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o.

PE Barletova 4

1215 MEDVODE

tel: 01/36-16-260

fax : 01/36-16-275

email : prodaja@fibo.si

