

materiali za zahtevnejše

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

KLEIBERIT®



SPECIALISTI ZA
POHIŠTVENE
REPRMATERIALE

LEPILO 735.0 proizvajalec : **KLEBCHEMIE - Nemčija**

TERMOPLASTIČNO LEPILO IZ UMETNIH SMOL ZA LEPLJENJE RAZLIČNIH VRST ROBNIH MATERIALOV

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE

- poliestrskih trakov (predhodno obdelanih z predpremazom)
- melaminskih robnih traov
- PVC in ABS trakov
- smoljenih ali lakiranih trakov na osnovi celuloze
- furnirskih trakov ali masivnih nalimkov

Prednosti:

- dobro se obdrži tudi po nadaljni obdelavi
- omogoča hitro taljenje pri napravah za hitro taljenje
- dobro oprijemanje od samega začetka

Lastnosti lepljenega spoja :

- temperaturna odpornost ca. 80° C (odvisno od tipa robnega traku)
kratkoročno v sušilnem kanalu tudi do 120 ° C
- odpornost na mraz tudi do – 20 ° C
- dobra vodo-odpornost (pomembno pri luženju ali beljenju robov)
- dobra odpornost proti stranju
- dobra odpornost proti oksidiranju

Lastnosti lepila:

Osnova: EVA-Copolymeri

Gostota: ca. 1,32 g/cm³

Viskoznost:

Brookfield HBTD Sp. 27/5 Upm:

pri 200° C: ca. 100.000±20.000 mPa·s

pri 220° C: ca. 55.000±10.000 mPa·s

Index taljenja po DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 30±10 g/10 minut

Točka zmečanja (obročkov in kroglic): 105° C

Čas taljenja : 5 – 20 min. če mašina ni v teku, se spusti temperaturo na 160 ° C

Delovna temperatura: od 200-210° C

Pri masivnih robnih trakovih ali zahtevnih plastičnih trakovih lahko
kratkoročno tudi do 240 ° C

Prenizka temperatura povzroči napake pri lepljenju.
Previsoka temperatura (v daljšem času) uniči lepilo in pripelje do razkrajanja.
Potrebno je paziti pri nastavitvah termostata!
Oblika lepila: zrna (granulat)
Barve (oznaka): bela -10, slonokoščena-20, mahagonij-70
Označevanje: označevanje, da gre za nevarne snovi ni nujno potrebno
(oglejte si list z varnostnimi podatki).

Talilna lepilna sredstva tudi pri upoštevanju predpisane delovne temperature izločajo paro. Pri tem pride do izhajanja neprijetnega vonja. Ob neznatni prekoračitvi predpisane delovne temperature v daljšem časovnem obdobju obstaja nevarnost razvoja škodljivih produktov razkrajanja. Zaradi tega je potrebno vzpostaviti sistem odstanjevanja pare (npr. z izsesavanjem).

Metode nanašanja:

- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z valjčnim nanosom
- avtomatski stroji za nanašanje robnih trakov z tuljčnim nanosom

Obdelava:

- Materiali, na katere nameravamo lepiti morajo biti pravilno kotno obdelani in brez prahu.
- Plošče in trakovi morajo biti aklimatizirani na sobno temperaturo pri 8-10% vlažnosti lesa.
- Sobna temperatura ne sme pasti pod 18° C. Potrebno se je izogibati prepihu.
- Potreben je stalni nadzor temperature na mestu nanosa z ročnimi termometri (laboratorijski, kontaktni električni), ker lahko termostati po daljšem obdobju kažejo napačno temperaturo.
- Hitrost nanosa 8-25 m/min, oziroma hitreje po lastnih preizkusih.
- Količina nanosa naj bo taka, da bo lepilo na robovih rahlo vidno (kapljice).
- Material je takoj po lepljenju primeren za nadaljno obdelavo (rezkanje, oblanje, itd.)

Čiščenje:

Naprave se lahko čisti z čistilom 827.0 podjetja KLEBERIT.

Skladiščenje:

Lepilo 735.0 se lahko skladišči približno 1 leto v hladnem in suhem prostoru.

Embaliranje:

Lepilo SK 735.0 v vrečah po 25 kg

Čistilo 827.0 v ročkah po 4,5 kg

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o.
Barletova 4
1215 MEDVODE
Tel: 01/36-16-260
Fax : 01/36-16-275
Email : prodaja@fibo.si

www.fibo.si , www.brusni-materiali.si , www.robni-trakovi.si

