

materiali za zahtevnejše



## TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

**KLEIBERIT®**

### **LEPILO PUR 502.8**

**proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija**

**ENOKOMONENTNO LEPILO NA POLIURETANSKI OSNOVI, KI SE STRDI Z POMOČJO VLAGE V ZRAKU, Z VISOKO OBSTOJNOSTJO KLJUB UČINKOM VODE IN TEMPERATURE. OBSTOJNOST V VODI V KVALITETI *D4 PO DIN/EN 204*.**

#### **Področja uporabe:**

ZA LEPLJENJE:

- Lesa ter različnih lesnih materialov
- delovnih plošč na mineralni osnovi
- keramičnih in betonskih materialov in trdih pen, aluminjskih plošč ( tudi rumeno cinkanih )
- spajanje elementov za zunanjo rabo
- spajanje gips plošč
- spajanje MDF in drugih plošč

#### **Prednosti:**

- samo eno-komponentno lepilo
- enostavna uporaba
- relativno kratek čas končne trdote

#### **Lastnosti lepljenja:**

- je visoko temperaturno odporen in prenaša
- visoke obremenitve
- izredno odporen proti vremenskim pogojem
- kvaliteta spoja D – 4 po DIN/EN 204

#### **Lastnosti lepila:**

Osnova : 1 komponentni poliuretan

Gostota : ca. 1,12 g/cm<sup>3</sup>

Barva lepila : rumenkasto – rjava

Viskoznost

Haake VT 500 pri 20°C: 6.000 ± 1.200 mPa·s

Konsistenca : manj viskozno

**Obdelava:**

Idealna delovna temperatura je okoli 20°C, idealna vlaga lesa pa ca. 8 – 12 %. Materiali, katere nameravamo lepiti morajo biti suhi, brez prahu, olja ali maščobe in klimatizirani. Od materialov iz umetnih mas pa je potrebno odstraniti ločilno sredstvo.

**Način nanosa:**

Iz plastične posode z lopatico ali ročnim nanašalcem ali z nanašalci z šobami

**Nanos lepila:**

Zadošča že enostranski nanos na manj porozno površino

**Količina nanosa:**

100 –200 g/m<sup>2</sup> glede na lastnosti materiala

**Odpri čas:**

6 – 8 minut pri temp. 20°C, z visoko vlažnostjo ( 50 % ) v prostoru ali z dodajanjem vlage se ta čas skrajša.

**Stiskanje:**

Proces spajanja naj poteka med stiskanjem, ker samo tako lahko zagotovimo popoln kontakt. Površino stiskalnice zaščitimo z silikonskim papirjem. Jakost stiskanja je odvisna od materialov, ki jih stiskamo. Pazimo na ujemanje v stičiščih. Pri lepljenju več-slojev naenkrat nikoli ne stiskamo pod **0,6 N/mm<sup>2</sup>**.

**Čas stiskanja: ( navedeni podatki pri vlažnosti lesa 6-15% )**

Odvisno je od temperature in vlažnosti, zato navajamo par primerov

Temp.	navlaženo	brez vlaženja
pri 20°C	ca. 10 minut	17 minut
pri 30°C	ca. 6 minut	11 minut
pri 40°C	ca. 3 minute	6 minut

Točne podatke se da pridobiti le z preizkusi v lastni proizvodnji.

**Nadaljna obdelava:**

Nadaljna obdelava lepljenih delov je mogoča že po 2 – 3 urah

**Čiščenje:**

Naprave za nanos je potrebno takoj očistiti z čistilom KLEBERIT C 820.0. Strjeno lepilo se lahko odstrani samo še mehansko.

**Embalaža:**

Lepilo PUR 502.8 : 8 kg , 30 kg, 220 kg

**Skladiščenje:**

Lepilo PUR 502.8 zdrži v zaprti posodi ca. 6 mesecev pri temp. 20°C. Posodo je treba hraniti na hladnem in suhem mestu. Braniti pred stikom z vlago. Poškodovano posodo je potrebno v kratkem času porabiti.

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**

**FIBO d.o.o. Medvode**  
**PE Barletova 4, 1215 MEDVODE**  
**Tel : 01/36-16-260**  
**Email : [prodaja@fibo.si](mailto:prodaja@fibo.si)**

