



TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

materiali za zahtevnejše

KLEIBERIT®

LEPILO PUR 501.0

proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija

ENOKOMONENTNO LEPILO NA POLIURETANSKI OSNOVI, KI SE STRDI Z POMOČJO VLAGE V ZRAKU, Z VISOKO OBSTOJNOSTJO KLJUB UČINKOM VODE IN TEMPERATURE. OBSTOJNOST V VODI V KVALITETI D4 PO DIN/EN 204.

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- delovnih plošč na mineralni osnovi
- keramičnih in betonskih materialov in trdih pen
- spajanje elementov za zunanjo rabo
- spajanje MDF in drugih plošč
- lepljenje aluminija na razne podlage

Prednosti:

- samo enokomponentno lepilo
- enostavna uporaba
- relativno kratek čas končne trdote

Lastnosti lepljenja:

- duroplastičen spoj je visoko temperaturno odporen in prenaša
- visoke obremenitve
- zredno odporen proti vremenskim pogojem
- kvaliteta spoja D – 4 po DIN/EN 204

Lastnosti lepila:

Osnova : Isocyanat

Gostota : ca. 1,13 g/cm³

Barva lepila : rumenkasto – rjava

Viskoznost

Haake VT 500 pri 20°C: 8.000 ± 1.500 mPa·s

Konsistenca : srednje viskozno

Obdelava:

Idealna delovna temperatura je okoli 20°C, idealna vlaga lesa pa ca. 8 – 12 %. Materiali, katere nameravamo lepiti morajo biti suhi, brez prahu, olja ali maščobe in klimatizirani. Od materialov iz umetnih mas pa je potrebno odstraniti ločilno sredstvo.

Način nanosa:

Iz plastične posode z lopatico ali ročnim nanašalcem

Nanos lepila:

Zadošča že enostranski nanos na manj porozno površino

Količina nanosa:

100 –200 g/m² glede na lastnosti materiala

Odprti čas:

20 – 25 minut pri temp. 20°C, z visoko vlažnostjo v prostoru ali z dodajanjem vlage se ta čas skrajša.

Stiskanje:

Proces spajanja naj poteka med stiskanjem, ker samo tako lahko zagotovimo popoln kontakt. Površino stiskalnice zaščitimo z silikonskim papirjem. Jakost stiskanja je odvisna od materialov, ki jih stiskamo. Pazimo na ujemanje v stičiščih. Pri lepljenju več-slojev naenkrat nikoli ne stiskamo pod **0,6 N/mm²**.

Čas stiskanja:

Odvisno je od temperature in vlažnosti, zato navajamo par primerov

pri 20°C ca. 60 minut

pri 40°C ca. 30 minut

pri 60°C ca. 10 minut

Točne podatke se da pridobiti le z preizkusi v lastni proizvodnji.

Nadaljna obdelava:

Nadaljna obdelava lepljenih delov je mogoča že po 2 – 3 urah

Čiščenje:

Naprave za nanos je potrebno takoj očistiti z čistilom KLEBERIT C 820.0.

Strjeno lepilo se lahko odstrani samo še mehansko.

Embalaža:

Lepilo PUR 501: 12 kosov v kartonu po 0,5 kg ali 1 kg neto, 8 kg vedro, 32 kg vedro, 220 kg sod

Skladiščenje:

Lepilo PUR 501 zdrži v zaprti posodi ca. 9 mesecev pri temp. 20°C. Posodo je treba hraniti na hladnem in suhem mestu. Braniti pred stikom z vlago. Poškodovano posodo je potrebno v kratkem času porabiti.

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o.

Barletova 4C, 1215 MEDVODE

tel: 01/36-16-260

www.fibo.si

prodaja@fibo.si

