

# materiali za zahtevnejše

## TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

**KLEBERIT®**

**SUPRATHERM 432.2      proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija**

**DVOKOMPONENTNO LEPILO ZA KAŠIRANJE ( ZA GOLOBOKO VLEČENJE, MEMBRANE, MULTIFORM STISKANJE IN VROČE LEPLJENJE )**

### Področja uporabe:

- za 3D lepljenje termoplastičnih folij za pohištvo na MDF plošče ali druge fine lesne materiale

### Prednosti:

- dolg čas v loncu ( do 8 ur )
- dobro se nanaša
- dobro se aktivira
- zelo gladka površina

### Lastnosti lepila:

Osnova:	poliuretanska disperzija
Gostota:	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
pH vrednost:	ca. 8
Barva lepila:	432.1 bela, 432.2 modra
Viskoznost:	
pri 20°C	
Brookfield	
RVT Sp.3/20 Upm:	1350±500 m Pa.s
Razredčevalnik:	voda
Trdilec:	5%
	KLEBERIT 803.5
Čas v loncu:	ca. 8 ur
Čas sušenja:	30-60 minut pri normalni temperaturi
Temperatura lepljenja:	70°C z trdilcem KLEBERIT 803.5
Označevanje:	označevanje, da gre za nevarno snov ni potrebno

### Lastnosti lepljenja:

- visoka odpornost na toploto do 100°C
- odpornost na mraz do -40°C
- odpornost na vlago in paro

**Obdelava:**

- Materiali, katere nameravamo lepiti morajo biti suhi, brez prahu, olja ali maščobe.
- Temperatura primerna za obdelavo je 20 °C.
- Počasi dodajati trdilec ob rahlem mešanju. Lepilo in trdilec intenzivno zmešati.
- Mešanica se lahko pri normalni temperaturi uporablja do 8 ur.
- Odgovarjajoči sloj lepila se enostransko nanese s špricanjem iz pištole z dozo srednje velikosti. Pri oblikovanih in neravnih, grubih površinah je potreben dvostranski nanos.
- Količina nanosa: - na ravnih površinah ca. 50 g/m<sup>2</sup>  
- na oblikovanih in neravnih površinah ca 100 g/m<sup>2</sup>
- Podatki za uporabo pištole za nanos: - velikost dize 0,8-1,2 mm  
- pritisk 1-2 bara  
- pritisk pištole 2,5-4 bare
- Po nanosu lepila počakati, da ese lepilo osuši pri čemer je priporočljivo skrajšati čas sušenja z uporabo toplotnega kanala. Čas sušenja je pri normalni temperaturi nad 30 minut. Pri sušenju v toploten kanalu, pri 3D lepljenju z membransko stiskalnico, se material lahko uporabi takoj po sušenju v kanalu.
- Temperatura toplega vlečenja pri fugah: ca 70 °C z trdilcem 803.5. Čas topljenja pri vlečenju je odvisen od materiala in se v povprečju giblje od 30 do 60 sekund, pri membranah in multiform stiskanju je čas stiskanja običajno od 30 do 90 sekund. Paziti na primerno temperaturo v stiskalnici ( **4 – 5 barov** ).
- Za nadaljne delo se priporoča, da material odleži 6-24 ur.

**Čiščenje:**

Naprave za nanos in posode se čisti z navadno vodo.

**Pakiranje:**

KLEBERIT SUPRATHERM 432.2

plastična posoda 10 kg neto

TRDILEC 803.5

kovinska posoda 0,5 kg neto

**Skladiščenje:**

KLEBERIT 432.2, kakor tudi trdilec 803.5 se lahko pri normalni temperaturi skladišči do 6 mesecev. Čuvati pred mrazom. V primeru da lepilo ali trdilec zmrzne nista več primerna za uporabo.

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**