

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo



KLEIBERIT®

materiali za zahtevnejše

LEPILO TEMPO 347.0

proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija

UMETNA SMOLNA DISPERZIJA Z NAJKRAJŠIM ČASOM VEZAVE, PRIMERNA ZA POSTOPEK HITREGA STISKANJA.

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- večslojnih plošč na stiskalnici za hitro stiskanje
- robov - hladno ali z ogrevanim tramom
- montažno lepljenje ali spajanje elementov
- korpusov
- letev

Prednosti:

- kratek odprti čas, lepilo je namenjeno hitremu stiskanju
- krajši čas spajanja pri hladnem in toplem lepljenju do 90°C
- visoka moč lepljenja

Lastnosti lepljenja:

- visoka vezna trdnost po DIN EN 205
- zelo dobro odporen proti vlagi
- naredi elastičen film, ne uničuje orodja
- brezbarvna plast lepila

Lastnosti lepila:

Osnova: PVAc-disperzija

Gostota: ca 1,8 g/cm³

pH vrednost: ca. 5

Barva lepila: bela ; v posušenem stanju brezbarvno

Viskoznost pri 20°C

Brookfield RVT

Sp. 6/20 Upm: 14.000±2.000 mPa·s

Konsistenca: zelo viskozno, dobro za nanašanje

Bela točka: +12°C

Označevanje: označevanje, da gre za nevarno snov ni potrebno

Metode nanašanja:

- z ročnim nanašalcem lepila
- s strojem za nanos lepila
- z nanašalnimi šobami

Odpri čas:

ca. 3 minute

Odpri čas je odvisen od količine nanosa, poroznosti in zmožnosti vpijanja materiala. Vplivajo pa tudi vlažnost zraka in temperatura

Stiskanje:

	PRI TEMERATURI	ČAS STISKANJA
spajanje elementov	20°C	3 – 5 minut
spajanje elementov (enostransko predogreti)	70°C	1 – 2 minuti
lepljenje korpusov	20°C	4 – 5 minut
lepljenje furnir-robnih trakov	80°C	1 – 1,5 minut
lepljenje letev	20°C	1 – 3 minut
površinsko lepljenje(HPL plošče)	20°C	4 – 5 minut
površinsko lepljenje (HPL plošče)	50°C	1 – 2 minut
površinsko lepljenje (HPL plošče)	60°C	ca. 1 minuto

Pri dodajanju temperature se veznost znatno pospeši. Pri hitrem stiskanju pa se le naj pusti obdelovance nekaj časa pri miru. Paziti je potrebno na pravilno lego stičišč.

Ti podatki so le orientacijske vrednosti, ki so posredovane pri vlagi lesa 10% in nanosu lepila ca. 100 g/m², ki pa se pri različnih postopkih lahko zelo razlikujejo zaradi mnogi faktorjev. Točne podatke se da pridobiti le z preizkusi v lastni proizvodnji.

Čiščenje:

Naprave za nanos in posode se čisti z navadno vodo.

Embalaža:

Lepilo 347.0: v posodi po 32 kg

Skladiščenje:

Lepilo 347.0 zdrži v zaprti posodi ca. 1 leto pri temp. 20°C. Čuvati pred mrazom!

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o.
Barletova 4
1215 MEDVODE

