

materiali za zahtevnejše

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

KLEIBERIT®

LEPILO FLÄCHENLEIM 332

proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija

UMETNA SMOLNA DISPERZIJA ZA STISKANJE VSEH VRST OBDELOVANCEV, ZELO DOLG ODPRTI ČAS

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- POVRŠINSKO LEPLJENJE – FURNIRANJE NA IVERNE PLOŠČE, MDF IN DRUGE PLOŠČE
- POVRŠINSKO LEPLJENJE ULTRAPASA, MELAMINSKIH FOLIJ IN OPLEMENITENIH PAPIRJEV

Prednosti:

- enokomponentno lepilo, zato ni težav z doziranjem ter mešanjem
- dobra obdelava
- brez formaldehida
- zelo dolg odprti čas
- dobro obnašanje mase na valjčnih dozirnih sistemih
- pri dodajanju toplote krajši čas vezave
- enostavno čiščenje nanašalnih naprav

Lastnosti lepljenja:

- visoka vezna trdnost po DIN EN 205
- zanesljivo lepljenje vseh vrst furnirja
- lepljeni furnirji se lahko lužijo in močijo
- naredi elastičen film, ne uničuje orodja

Lastnosti lepila:

Osnova: PVAc-disperzija

Gostota: ca 1,1 g/cm³

pH vrednost: ca. 5

Barva lepila: krem

Viskoznost pri 20°C

Brookfield RVT

Sp. 6/20 Upm: 8.000 ± 2.000 mPa·s

Konsistenca: srednje viskozno, dobro za nanašanje

Bela točka: + 5°C

Označevanje: označevanje, da gre za nevarno snov ni potrebno

Metode nanašanja:

- z ročnim nanašalcem lepila (npr. GUPFO)
- s strojem za nanos lepila
- z čopičem ali strgalom

Obdelava :

Lepljenci morajo biti brezprašni ter očiščeni olj ter maščob.
Najprimernejša obdelovalna temperatura je ca. 20°C. Ne uporabljati pod + 10°C. KLEIBERIT 326.6 je pripravljen za uporabo, zato ga ne smemo redčiti ali mu dodajati sredstva, saj to spremeni njegovo konsistenzo.

Poraba :

100 – 120 g/m² pri strojnem nanosu
150 g/m² pri ročnem nanosu (ročni nanašalec npr. GUPFO)

Odpri čas:

ca. 20 – 25 minut
Odpri čas je odvisen od količine nanosa, poroznosti in zmožnosti vpijanja materiala. Vplivajo pa tudi vlažnost zraka in temperatura. Višja je temperatura zraka, krajši je odpri čas.

Čas stiskanja (furniranje) :

PRI TEMERATURE	ČAS STISKANJA	gretje na mm furnirja
20°C	od 20 minut	-
50°C	8 minut	2
60°C	6 minut	2
70°C	5 minut	1

stiskanje HPL na plošče	temp.	čas
	20°C	od 25 min
	50°C	od 10 min

Pri dodajanju temperature se veznost znatno pospeši. Pri hitrem stiskanju pa se le najpusti obdelovance nekaj časa pri miru.

Ti podatki so le orientacijske vrednosti, ki so posredovane pri vlagi lesa 10% in nanosu lepila ca. 100 g/m², ki pa se pri različnih postopkih lahko zelo razlikujejo zaradi mnogi faktorjev. Točne podatke se da pridobiti le z preizkusi v lastni proizvodnji.

Po lepljenju morajo obdelovanci stati najmanj 24 ur pred nadaljno obdelavo.

Čiščenje:

Naprave za nanos in posode se čisti z navadno vodo.

Embalaža:

Lepilo 332.0: v posodi po 10 kg

Skladiščenje:

Lepilo 332.0 zdrži v zaprti posodi ca. 1 leto pri temp. 20°C. Lepilo je odporno na mraz do – 30 °C. Pred uporabo pustiti 24 ur na sobni temperaturi ter VEDNO pred uporabo dobro premešati.

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o

Barletova 4

1215 MEDVODE

