

materiali za zahtevnejše

## TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

**KLEIBERIT®**

### **LEPILO 323.0 SCHNELLBINDER**

**proizvajalec: KLEBCHEMIE - Nemčija**

**UMETNA SMOLNA DISPERZIJA Z NAJKRAJŠIM ČASOM VEZAVE, PRIMERNA ZA POSTOPEK HITREGA STISKANJA.**

#### **Področja uporabe:**

ZA LEPLJENJE:

- spojev, vtorov, moznikov listavcev, iglavcev ter tropskega lesa
- ročno lepljenje robov
- okvirjev in elementov
- korpusov in montažno lepljenje
- površinsko lepljenje večslojnih plošč in spajanje lepljencev

#### **Prednosti:**

- visoka začetna moč spajanja, zato kratek čas stiskanja
- visoka oprijemljivost pri trdih in eksotičnih lesovih
- kratek čas vezave pri površinskem spajanju

#### **Lastnosti lepljenja:**

- **enokomponentno 323.0**
- ustreza kvaliteti D2 po normi DIN/EN 204
- **dvokomponentno : 323.0 + trdilec 303.5**
- ustreza kvaliteti D3 po normi DIN/EN 204
- trdno-elastičen spoj, prijazno okolju

#### **Lastnosti lepila:**

Osnova: PVAc-disperzija

Gostota: ca 1,1 g/cm<sup>3</sup>

pH vrednost: ca. 5

Barva lepila: bela ; v posušenem stanju brezbarvno

Viskoznost pri 20°C Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm: 13.000±2.000 mPa·s

Konsistenca: srednje viskozno, dobro za nanašanje

Bela točka: + 7°C

Označevanje: označevanje, da gre za nevarno snov ni potrebno

**Metode nanašanja:**

- z ročnim nanašalcem lepila
- s strojem za nanos lepila
- z nanašalnimi šobami

**Odprti čas:**

ca. 5-10 minut

Odprti čas je odvisen od količine nanosa, poroznosti in zmožnosti vpijanja materiala. Vplivajo pa tudi vlažnost zraka in temperatura.

**POT-TIME** : obstojnost dvokomponentne mešanice je 24 ur primerna za uporabo.

NANOS : 100 – 200 g/m<sup>2</sup>

**Stiskanje:**

	<b>PRI TEMERATURE</b>	<b>ČAS STISKANJA</b>
spajanje elementov	<b>20°C</b>	<b>od 12 minut</b>
spajanje elementov (enostransko predogreti)	<b>70°C</b>	<b>od 8 minut</b>
površinsko lepljenje(HPL plošče)	<b>20°C</b>	<b>od 15 minut</b>
površinsko lepljenje (HPL plošče)	<b>50°C</b>	<b>od 10 minut</b>
površinsko lepljenje (HPL plošče)	<b>60°C</b>	<b>ca. 1 minuto</b>
ročno lepljenje robov	<b>70°C</b>	<b>od 4 minute</b>

Pri uporabi lepila 323.0 kot dvokomponentno zmes se zgoraj navedeni časi stiskanja podaljšajo za ca. 25 %. Odstopajoči pogoji kot so temperature zraka ter, zračna vlažnost ter vlažnost lesa lahko vplivajo na čas stiskanja.

Končno trdnost doseže lepilo po normi DIN/EN 204 po 7 dneh pri temperaturi 20°C. Stik s kovino je potrebno preprečiti, ker lahko nastanejo obarvanja na lepilu. Les in lesni izdelki so naravni material, pri katerih se, glede na področje rasti, skozi različne lasnosti v nekaterih primerih pojavi obarvanje.

**Čiščenje:**

Naprave za nanos in posode se čisti z navadno vodo.

**Embalaža:**

Lepilo 323.0: v posodi po 32 kg, 120, 1000 kg

**Skladiščenje:**

Lepilo 323.0 zdrži v zaprti posodi ca. 1 leto pri temp. 20°C. Čuvati pred mrazom! Zaščiten pred zmrzaljo do - 25°C. **Pred uporabo vedno dobro premešati.**

**ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:**

**FIBO d.o.o.**

**Barletova 4, 1215 MEDVODE**

**tel: 01/36-16-260**

**email : prodaja@fibo.si**

