

TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

materiali za zahtevnejše

KLEIBERIT®

LEPILO EUROLEIM 320.0

proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija

**LEPILO ZA POVRŠINSKO IN MONTAŽNO LEPLJENJE
KVALITETA LEPLJENJA D2 PO DIN/EN 204**

Področja uporabe:

- pri montažnem lepljenju
- pri lepljenju furnirja
- pri lepljenju večslojnih plošč
- pri lepljenju srednjih slojev
- pri lepljenju ivernih in MDF slojev
- pri lepljenju fug in okvirjev pri trdih in mehkih lesovih

Prednosti::

- pri lepljenju furnirja visoka trdnost tudi po namakanju v vodi oziroma po uporabi vodnih lugov
- ugoden odprti čas
- kratek čas vezave pri hladnem in toplim lepljenju
- visoka adhezivna trdnost pri mehkih in trdih lesovih
- ne vsebuje formaldehida
- prost PCB

Lastnosti lepljenja:

- zelo visoka adhezivna trdnost po kratkotrajnem učinkovanju vode – kvaliteta lepljenja D2 po DIN/EN 204
- zelo trden film lepila, ki pa prizanaša orodju pri kasnejši obdelavi

Lastnost lepila:

Osnova:	PVAc-disperzija
pH vrednost:	ca. 7
Barva lepila:	beš
Gostota:	ca. 1,25 g/cm ³
Viskoznost pri 20°C Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm:	15.000±2.000 mPa·s
Konsistenca:	srednje viskozno, se dobro obdeluje
Bela točka:	+ 6°C
Odprti čas (pri 20°C):	ca. 10 min.
Označevanje:	označevanje da gre za nevarno snov ni potrebno

Metode nanašanja:

- z čopičem ali zobato lopatico
- z ročnim nanašalcem lepila ali talčno posodo
- z napravami za nanos lepila (2- in 4- valjni sistem)
- z nitno pištolo

Obdelava:

- Materiali, katere nameravamo lepiti morajo biti brez prahu, olja ali maščobe in klimatizirani.
- Najprimernejša temperatura za obdelavo je 18-20 °C , najprimernejša vlaga lesa pa 8-12 %, max.15% .
- Nikoli lepiti pod temperaturo + 10°C.
- Na splošno je dovolj enostranski nanos lepila.
- Lepilo je pripravljeno za takojšnjo uporabo, razni dodatki spremenijo lastnost lepila.Po daljšem skladiščenju ga je potrebno rahlo premešati.

Količina nanosa:

- 120-180 g/m² pri strojnem nanosu
- 150-200 g/m² pri ročnem nanosu

Odpri čas:

- ca. 10 minut
Odpri čas je odvisen od količine nanosa, poroznosti in zmožnosti pijanja materiala.Vpliv imata tudi vlažnost zraka in temperatura.

Čas stiskanja:

- | | | |
|---|------|-------------|
| • pri lepljenju masivnega lesa (samo mehki les) | 70°C | 30 minut |
| • pri lepljenju furnirja | 70°C | 7-9 minut |
| • pri površinskem lepljenju (HPL plošče) | 20°C | 15-20 minut |
| • pri površinskem lepljenju (HPL plošče) | 80°C | 6-8 minuti |

Za lepljenje trdega masivnega lesa (hrast, bukev) ni priporočljivo.

Navedene vrednosti v razpredelnici so neobvezujoče, dobljene pri 10% vlažnosti lesa.Na rezultate lepljenja vpliva veliko število faktorjev, ter različni pogoji, tako da je priporočljivo, da s pomočjo preizkusov v lastni delavnici pridete do optimalnih časov stiskanja.

Čiščenje:

Lepilo, z naprav in orodja, se očisti samo z vodo.

Embalaža:

KLEBERIT EUROLEIM 320.0

- vedro 10 kg neto

- vedro 35 kg neto

Skladiščenje: Lepilo 320.0 zdrži v originalno zaprti posodi ca. 1 leto pri temp. 20°C,pri transportu ne zmrzne do temperature - 25°C. Pred uporabo pazljivo segreti do temperature 20°C in z mešanjem doseči ponovno homogenost lepila.

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO: