



TEHNIČNI LIST

Navodila za uporabo

KLEIBERIT®

materiali za zahtevnejše

LEPILO 303 proizvajalec : KLEBCHEMIE - Nemčija

VSESTRANSKO VODOODPORNO BELO LEPILO ZA LEPLJENJE PO DIN EN 204 D3 IN Z 5% TRDILCA TUDI V D4 KVALITETI. IDEALNO LEPILO ZA OKNA, VRATA, STOPNICE IN DRUGA PODROČJA UPORABE.

Področja uporabe:

ZA LEPLJENJE:

- oken in vrat
- predelnih sten in lepljenje elementov
- večslojnih plošč
- trdih in eksotičnih lesov
- za visokofrekvenčno lepljenje
- za izdelavo stopnic

Kriteriji:

- kot enokomponentno lepilo – ni potrebno mešanje
- kot 2-komponentno – za zahtevnejša lepljenja
- za hladno in toplo lepljenje
- kratek čas stiskanja

Lastnosti lepljenja:

- KLEBIT 303 kot enokomponentno lepilo ustreza kvaliteti lepljenja D-3 (DIN 68 602 – Inštitut Rosenheim, Nemčija)
- kot 2-komponentno lepilo z 5% trdilca ustreza kvaliteti D-4
- visoka moč vezanja tudi pri trdih in eksotičnih lesovih
- pora pri lepljenju(1-K lepilo) težavno elastična, brezbarvna
pora pri lepljenju(2-K lepilo) trda, malenkost rumenkasta

Lastnost lepila:

Osnova:	PVAc-disperzija
Razmerje mešanja:	Komp A : Komp B : 20 : 1 (ustreza 5% dodatka trdilca)
pH vrednost:	ca. 3
Barva lepila:	bela
Barva mešanice:	bela
Konsistenca:	srednje viskozna
Pot time:	skupaj s trdilcem ca. 24 ur
Odprti čas (pri 20°C):	6 – 10 min.
Odpornost proti zmrzali:	do - 30°C , se zopet odtaja

Metode nanašanja:

- s čopičem, lopatico ali ročnim nanašalcem lepila
- strojem za nanos lepila

Obdelava:

- Materiali, katere nameravamo lepiti morajo biti brez prahu, olja ali maščobe in klimatizirani.
- Najprimernejša temperatura za obdelavo je 18-20 °C, najprimernejša vlaga lesa pa 10-14 %.
- Nikoli lepiti pod temperaturo +10°C.
- Na splošno je dovolj enostranski nanos lepila.
- Pri lepljenju trdih in eksotičnih lesov se priporoča dvostranski nanos.
- Lahko penjenje mešanice ne škodi kvaliteti lepljenja, česar pa se z lahkim mešanjem izognemo.
- Primeren pritisk na stiskalnici 0,7 – 1 N/mm²

Stiskanje:

- spajanje elementov 20°C - 15 minut
- spajanje elementov (predogreti) 50°C - 5 minut
- spajanje elementov 80 °C - 2 minuti
- površinsko lepljenje(HPL plošče) 20°C -15-20 minut
- površinsko lepljenje (HPL plošče) 50°C - 5 minut
- površinsko lepljenje pri 80°C - 1-2 minuti

- **Pri uporabi 2-komp. lepila je potrebno navedene čase podaljšati za 50 %.**

Lahko penjenje mešanice, ki ga lahko preprečimo z mešanjem ne škoduje kvaliteti lepljenja. Končna kvaliteta lepljenja bo po DIN EN 204 dosežena v 7 dneh po lepljenju. Les in lesne snovi so naravne snovi, kjer odvisno od področja rasti in specifičnih lastnosti lesa, v določenih primerih lahko pride do obarvanja.

Čiščenje:

Lepilo, z naprav in orodja, se očisti samo z vodo.

Embalaža:

KLEBERIT 303

- vedro 10 kg neto

- plastenka 0,5 kg neto

KLEBERIT trdilec 303.5

- plastenka 0,5 kg

Skladiščenje: Lepilo 303 zdrži v originalno zaprti posodi ca. 1 leto pri temp. 20°C, pri transportu ne zmrzne do temperature - 30°C. Pred uporabo pazljivo segreti do temperature 20°C in z mešanjem doseči ponovno homogenost lepila.

ZASTOPNIK IN UVOZNIK ZA SLOVENIJO:

FIBO d.o.o. , PE Barletova 4, 1215 MEDVODE

Tel : 01/36-16-260, Fax : 01/36-16-275

Email : info@fibo.si , Internet : www.fibo.si

